

VELOSIT SL 501

Obszary zastosowań

VELOSIT SL 501 jest fabrycznie mieszaną, gotową do użycia suchą zaprawą na bazie cementu. Tworzy bardzo gładkie nawierzchnie. Również stosowany jako mocny podkład pod inne rodzaje pokryć i wykończeń.

Typowe obszary zastosowań to m.in.:

- Wylewki w pomieszczeniach zamkniętych i powierzchniach na zewnątrz
- Wyrównywanie powierzchni betonowych i jastrychowych
- Naprawa uszkodzeń nawierzchniowych na poziomych powierzchniach betonowych
- Zakres grubości 3 – 38 mm

Właściwości

VELOSIT SL 501 niskoskurczową, opartą na cemencie posadzkarską masą rozlewną, o bardzo szybkim procesie twardnienia. VELOSIT SL 501 wiąże bardzo szybko wodę zarobową, przez co osiąga się bardzo krótki czas dojrzewania wylewki. VELOSIT SL 501 tworzy bardzo zwarte, gładkie nawierzchnie. VELOSIT SL 501 przewyższa wymagania stawiane Normą EN 1504-3 Klasa R2 dla napraw betonów (CR) i może mieć zastosowanie zgodnie z wytycznymi 3 i 7 Normy EN 1504-9.

VELOSIT SL 501 może być obrabiany ręcznie bądź maszynowo.

- Minimalny skurcz/pęcznienie w warunkach suchej, bądź wilgotnej eksploatacji, przez co nie ma tendencji do tworzenia rys
- Doskonały rozpląt przy dłuższym czasie obróbki
- Bardzo gładka nawierzchnia
- Szybkie odpowietrzanie
- Wylewka dojrzała pod płytki po 4 godz., a pod czułe na wilgoć wykończenia po 16 godz.
- Czas obróbki 30 – 40 min. i wytrzymałość na ściskanie po 4 godz. – 12 Mpa.
- Końcowa wytrzymałość na ściskanie ≥ 30 MPa po 28 dniach
- Po 3 godz. można wejść
- Bardzo dobra przyczepność do betonu
- Bardzo zamknięte strukturalnie pory z wysoką odpornością na chlorki i CO₂
- Wyjątkowa wysoka odporność na długotrwałe działanie wody – brak utraty wytrzymałości mechanicznej pod wpływem działania wody.
- Odporny na działanie czynników atmosferycznych

- Dobra odporność na działanie siarczanów
- Jasnoszara barwa, upodabniająca do betonu

Wykonanie

1.) Przygotowanie podłoża

VELOSIT SL 501 przeznaczony jest do podłoży betonowych.

a.) Stal musi być oczyszczona do stopnia SA 2,5 wg normy SIS 05 5900

b.) Beton musi być uprzednio oczyszczony z elementów luźno związanych poprzez piaskowanie, czyszczenie ciśnieniowe, etc.

Powierzchnia powinna być nośna, z odkrytymi porami. Przyczepność podłoża powinna osiągać wartość $\geq 1,0$ Mpa, a jego wytrzymałość na ściskanie ≥ 20 Mpa. Niższe wartości, niż wyżej podane, są dopuszczalne, jeżeli wymogi co do przyczepności podłoża są bardziej tolerancyjne. Widoczne, aktywne nieszczelności muszą być zlikwidowane zaprawą uszczelniającą VELOSIT PC 221. Do rys z sączącą się wodę trzeba zastosować system odpowiednich iniekcji środkami PU.

Gruntowanie :

a.) Stal : zbrojenie skorodowane gruntować przy pomocy VELOSIT CP 201. Inne powierzchnie stalowe mogą być gruntowane preparatem VELOSIT PR 303 po całkowitym ich oczyszczeniu. Stal rozszerza się, w przypadku wahań temperatur, inaczej niż jastrych cementowy. Dlatego jego nałożenie na stal zaleca się tylko wtedy, gdy stal jest już wbudowana w beton, lub też nie przewiduje się żadnych dużych wahań temperaturowych.

b.) Podłoża betonowe o wilgotności resztkowej ≤ 4 % i emisji pary wodnej $\leq 0,6$ g/m²h mogą być gruntowane preparatem akrylowym VELOSIT PA 911, i po ok. 2 – 3 godz. pokrywane masą rozlewną. W przypadku większej wilgotności, lub przewidywanego większego zawilgocenia w przyszłości, musi być zastosowany specjalny grunt VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 501 można aplikować na jeszcze nie do końca związany, lepki grunt po ok. 2-4 godzinach. Przy dłuższej przerwie między operacjami gruntowanie musi być przeprowadzone preparatem VELOSIT PQ 901, po uprzednim dokładnym odpiaszczeniu podłoża.

2.) Wykonanie

Mieszanie: VELOSIT SL 501 wymieszać z 17 – 18% udziałem wody pitnej, czyli 4,2 – 4,5 l na worek 25 kg. Zatem należy najpierw wlać ten 17%-wy udział wody (4,2 l na worek 25 kg) do pojemnika i wolno mieszać wsypywany proszek mieszadłem (300 – 600 obr./min.) do osiągnięcia jednorodnej konsystencji. Stosując mieszadła koszykowe zapewnia się minimalną absorpcję powietrza. Dopuszcza się dodatek maks. 1 % wody, w celu uzyskania optymalnej konsystencji. Nigdy nie przekraczać tej wartości dodatku wody !

Produkt musi być przerobiony w ciągu 30 – 40 min. przy temp. 23 °C.

a.) Obróbka ręczna: VELOSIT SL 501 wylać na zagruntowaną powierzchnię i gładką szpachlą rozprowadzić do założonej grubości. Niedopuszczalna jest obecność na warstwie gruntu żadnych substancji obniżających przyczepność. Wylewka może być aplikowana do wys. 38 mm jedną operacją. Należy pracować fragmentami, które jest się w stanie obrobić w ciągu 30 minut. Bezpośrednio po rozprowadzeniu odpowietrzyć wylewkę za pomocą wałka kolczastego. Odpowietrzona wylewka powinna być raz jeszcze ściągnięta pacą gładką, przez co uzyskuje się obraz gładkiej, równomiernej nawierzchni. Niższe temperatury opóźniają, wyższe przyspieszają wymagany czas dojrzewania. Ostatecznie poprawki wykonuje się gładką szpachlą.

b.) Obróbka mechaniczna : proszę używać odpowiednich, dedykowanych maszyn, jak np.

- PFT GmbH: PFT G4
- High Tech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP 12 lub MP 25
- Inotec GmbH: Inomat MB

W przypadku pomp mieszających, proszek wsypywany jest do przewidzianego dla niego zasobnika, a ilość wody regulowana. Prawidłowe dozowanie wody następuje poprzez porównanie konsystencji na pierścieniu wyływowym , z konsystencją materiału wzorcowego, uzyskanego uprzednio przez wymieszanie ręczne. Konsystencja musi być sprawdzana co 5 – 10 min.

W przypadku pomp podających produkt zostaje wymieszany identycznie jak wyżej, po czym wypełnia zbiornik zasilający maszyny, skąd jest równomierne przepompowany. Obróbka wylanego materiału przebiega identycznie, jak w podpunkcie a.)

Przy dłuższych przerwach w pracy pompy szlauch może ulec zatkanie. Produkt może wydatnie szybciej wiązać, gdy szlauch wystawiony jest na bezpośrednie działanie słońca.

Maszynę i węże trzeba dokładnie opróżnić i przepłukać, gdy powstają dłuższe przerwy w pracy.

VELOSIT SL 501 jest szybko wiążącym materiałem i jest trudny do usunięcia z urządzeń, w przypadku związania w ich wnętrzu.

Nie wolno tym materiałem przykrywać fug lub nie przygotowanych uprzednio wstępnie rys, gdyż istnieje prawdopodobieństwo pojawienia się w tych miejscach spękań.

3.) Czynności końcowe

VELOSIT SL 501 nie wymaga żadnych zabiegów wykończających. Zaleca się jedynie chronić położony jastrych przez 24 godz. Przed bezpośrednim działaniem słońca i wahaniami temperatury większymi niż 5 °.

Zużycie

Wydajność:

25 kg VELOSIT SL 501 dają w wyniku końcowym ok. 14 l związanej zaprawy.

Poglądowa kalkulacja materiałowa:

11 kg VELOSIT SL 501 na 1 m², przy gr. wylewki 6 mm, na gładkich podłożach.

*11 kg VELOSIT SL 501 + 1,8 kg wody, a więc 12,8 mokrej zaprawy na 6 mm grubości warstwy, na 1 m²

Czyszczenie

VELOSIT SL 501 w świeżej postaci może być usuwany wodą. W postaci zestalonej może być usuwany kwaśnymi środkami czyszczącymi (np. rozcieńczonym kwasem solnym), lub mechanicznie.

Dane techniczne

Barwa: szara

Zapotrzebowanie wody: 17 % wag. (27 % obj.)

Gęstość nasypowa : 1,6 kg/l

Temperatura podłoża: 10 – 35 °C

Początek utwardzania: 50 min

Koniec utwardzania: 110 min

Wytrzymałość na nacisk i zginanie:

Po 4 godz. 12/2 Mpa

Po 24 godz. 23/4 Mpa

Po 7 dniach 29/6 Mpa

Po 28 dniach 34/7 Mpa

Zawartość jonów chlorkowych < 0,05%

Odporność na karbonatyzację: potwierdzona

Podciąganie kapilarne: 0,1 kg/ m² x h^{0,5}

Wytrzymałość na odrywanie*:

- Po zagruntowaniu PR 303: 1,3 MPa

- Po zagruntowaniu PA 911: 1,2 Mpa

Skurcz opóźniony: 1,2 Mpa

Skurcz po 56 dniach:

-Eksploatacja w warunkach suchych -0,4 mm/m

-Eksploatacja w warunkach mokrych 0,1 mm/m

Klasa palności wg EN 13501-1: A1

*wg EN 1542 wartości te są silnie zależne od poprawności zagruntowania podłoża

Opakowanie

VELOSIT SL 501 dostarczany jest w szczelnych workach á 25 kg.

Przechowywanie

VELOSIT SL 501 można przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy, w temperaturze 5-35 °C, w suchych i nie wystawionych na bezpośrednie działanie słońca pomieszczeniach.

Bezpieczeństwo i ochrona środowiska

Nakazuje się przestrzeganie zapisów zawartych w aktualnej Karcie Charakterystyki Materiału Niebezpiecznego, w szczególności środków bezpieczeństwa podczas posługiwania się produktem. Opakowania muszą być opróżnione do końca i mogą być zwrócone do VELOST GmbH & Co. KG..

Uwagi

VELOSIT SL 501 dostarczany jest wyłącznie profesjonalnym firmom wykonawczym.

VELOSIT SL 501 nie może być za pomocą wody na nowo wykorzystany, gdy zaczął się już proces twardnienia. Zgęszczony materiał musi być po prostu usunięty.

Wszystkie podane wyżej dane techniczne zostały , odpowiednio do aktualnych norm, laboratoryjnie potwierdzone.

W określonych warunkach placu budowy podane wartości mogą odbiegać od pierwotnych.

Proszę zawsze sprawdzić aktualną wersję karty technicznej na naszej stronie www.velosit.pl.

Stan

Marzec 2015

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG

Industriepark 7

32805 Horn-Bad Meinberg

Deutschland

Dystrybutor

VELOSIT Polska Sp. z o.o.

ul. Hieroglif 1B/1

PL-01-972 Warszawa

Tel. +48 660 776 999

info@velosit.pl

VELOSIT