

01 / 2019



© Watermania

# semper velox

## VELOSIT-NEWS

# semper velox

Seit gut 3 Jahren ist **VELOSIT** inzwischen mit schnellen Produktsystemen im Markt unterwegs. In diesem Newsletter informieren wir Sie über laufende Projekte und präsentieren einige Neuigkeiten. Wir werden „semper velox“ als Informations-Format für unsere Partner etablieren und in loser Folge über Interessantes aus der „VELOSIT-Welt“ berichten. Semper velox ist lateinisch und bedeutet „immer schnell“, was wir zu unserem Firmen-Motto gemacht haben. Wir bieten Lösungen, wenn am Bau zeitkritische Prozesse anstehen, sei es, weil ein Projekt hinter dem Zeitplan ist oder von vornherein nur ein eng begrenztes Zeitfenster für die Realisierung zur Verfügung steht.

VELOSIT-Systeme sind in mehr als 40 Ländern im Einsatz und nachfolgend stellen wir einige Projekte aus aller Welt vor.

2019 werden wir unsere Produktions- und Lagerkapazität verdoppeln, um auf die stetig steigende Nachfrage reagieren zu können. Im ersten Quartal 2019 planen wir deshalb den Baubeginn unserer zweiten Halle in Horn-Bad Meinberg.

Ein entscheidender Vorteil des Neubaus wird die ebenerdige Beladung von Seecontainern sein. Auch die Befüllung von Silozügen ist dann mit geringem Aufwand möglich.

In diesem Zusammenhang möchte ich einen besonderen Dank an all unsere aktuellen Partner geben, die uns vom „Start-Up“ an diesen Punkt getragen haben!

Ich wünsche Ihnen eine interessante Lektüre.

Ihr  
Dr. Jens Hofele



## Betriebsausflug Indoor-Kartbahn

Unter unserm Motto „semper velox“ ist das **VELOSIT**-Team auf dem Asphalt der Indoor Kartbahn Werther durchgestartet.

In einem Qualifying wurde um die Startposition für das anschließende Rennen gekämpft. Das Rennen mit lange Geraden und abwechslungsreiche Kurven bot einen spannenden Wechsel zwischen Top-Speed und Fliehkraft.

Am Ende war das gesamte **VELOSIT**-Team glücklicher Gewinner eines tollen Erlebnisses. Der Ausflug wurde durch ein gemeinsames Abendessen abgerundet.



## Avita Apartment Komplex in Guatemala City

In dem neu erbauten 17-stöckigen Luxus-Apartmentkomplex Avita in Guatemala City wurde in diversen Gewerken auf die Abdichtungssysteme aus dem Hause **VELOSIT** vertraut.

Die Balkone, Badezimmer, Pflanzkübel sowie die haus-eigene Abwasseranlage wurden mit **VELOSIT® WP 101** und **WP 120** abgedichtet. Auf Boden- und Wandflächen kam **VELOSIT® RM 202** als Ausgleichsmaterial zum Einsatz. Das Highlight des Projekts war der zentrale Poolbereich, der von der Firma Watermania gestaltet wurde. Watermania baut Swimming Pools in Zentralamerika und der Karibik und setzt dabei ein System aus **VELOSIT® WP 120** und unseren Dichtbändern als ihr Standard-Abdichtungssystem ein.

Menge eingesetztes Material:

**VELOSIT® WP 120: 16 to**

**VELOSIT® WP 101: 4 to**

**VELOSIT® DB 830: 3.000 m**

**VELOSIT® RM 202: 50 to**



# VELOSIT – Fördermitglied Bundesverband Estrich und Belag e.V.



Seit dem 01. November 2018 ergänzen wir optimal als Fördermitglied des BEB unsere Verbands-Aktivitäten.

Alle im BEB zusammengeschlossenen Fachunternehmen und Experten sichern in ihrem Zusammenspiel bestmögliche Qualitätsarbeit bei der Bauausführung.

Er ist Grundlage für Ihren dauerhaften unternehmerischen Erfolg zu welchem wir gerne beitragen möchten.

## Know-How Schulungen

Am 25. und 26. Oktober 2018 begrüßten wir 25 Kunden aus 8 Nationen in unserem Werk in Horn-Bad Meinberg. Spannende Vorträge und tolle praktische Vorführungen – über Produkte aus den Bereichen Bodenausgleich- / Estrichsysteme und Beton- und Kanal-instandsetzung – begleiteten die Teilnehmer durch die beiden ereignisreichen Tage. Neben der neue Bodenverlaufsmasse **VELOSIT® SL 507**, die durch ihre sehr hohe Abriebfestigkeit überzeugt, wurde der Entfeuchtungs- und Klimaputz **VELOSIT® KP 230** und die Haftemulsion für Mörtel und Kleber **VELOSIT® LE 910** vorgestellt. Am Freitagnachmittag rundete eine Spritzvorführung der hochflexiblen mineralischen Dichtungsschlämme **VELOSIT® WP 120** das Programm ab. Unsere Gäste haben Freitagabend zufrieden und voller neuer Eindrücke die Heimreise angetreten.

## Geplante Seminar - Termine 2019

19. – 20.02. Produktprogramm (englisch),  
Sydney

6. – 8.03. Produktprogramm (englisch),  
Horn-Bad Meinberg

15.03. Bodenverlaufsmassen/Estrich (deu)  
Horn-Bad Meinberg

23. – 25.10. Produktprogramm (engl)  
Horn-Bad Meinberg



## Sanierung der Kläranlage in Sunbury (Australien)

Diverse Klärbecken der Abwasserbehandlung-Anlage im australischen Sunbury (bei Melbourne) waren durch die aggressiven Umgebungsbedingungen stark geschädigt und mussten saniert werden. Im 6-wöchigen Revisionszeitraum wurde die Betonüberdeckung mit einem Auftrag von 2 – 8 cm des schnell erhärtenden Reparaturmörtels **VELOSIT® RM 204** wieder hergestellt. Die Becken wurden zusätzlich mit der flexiblen Dichtschlämme **VELOSIT® WP 120** gegen zukünftigen chemischen Angriff geschützt.

Menge eingesetztes Material:

**VELOSIT® RM 204: 150 t**

**VELOSIT® WP 120: 15 t**

**VELOSIT® DB 830: 1.000 m**



## Dachbeschichtung Nivea-Werk in Sanand (Indien)

Die begehbare Dachfläche der Nivea-Produktion in Indien war an mehreren Stellen hauptsächlich im Bereich der Dehnfugen undicht. Die Fugen wurden mit unserem Dichtband **VELOSIT® DB 830** in Kombination mit der flexiblen Dichtschlämme **VELOSIT® WP 124** abgedichtet.

Menge eingesetztes Material:

**VELOSIT® DB 830: 400 m**

**VELOSIT® WP 124: 10 t**

Bereits einen Tag nach dem Einbau standen nach einem Monsun-Schauer einige cm Wasser auf dem Dach.

tsch),

isch),

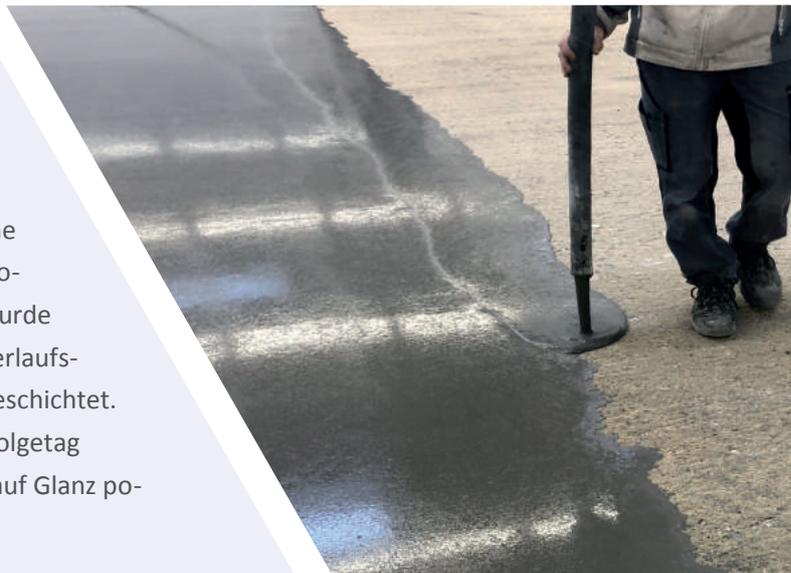


# Dachsanierung River House in New York (USA)

Die Dachabdichtung des River House Komplexes am Hudson in New York musste komplett saniert werden, da der Unterbau in weiten Teilen mürbe war. Die Sanierung musste abschnittsweise erfolgen, damit immer eine funktionierende Abdichtung vorhanden war. Es wurden Sektionen von 10 – 30 m<sup>2</sup> bis auf die Betondecke entfernt und sofort mit dem Reparaturmörtel **VELOSIT® RM 203** ausnivelliert. Innerhalb von 2 Stunden nach Einbau wurde die reparierte Fläche dann mit einer PU-Dachbeschichtung abgedichtet. **VELOSIT® RM 203** kam zum Einsatz, weil es in sehr kurzer Zeit ausreichend fest und trocken ist, um die Beschichtung zu ermöglichen. Bislang wurden 40 t **VELOSIT® RM 203** verbaut. Bis zur kompletten Fertigstellung der Sanierung werden noch weitere 80 t benötigt.

# Bodensanierung 23.000 m<sup>2</sup> in einem Lagerkomplex

In einem Lagerkomplex in der Nähe von Gütersloh musste ein vorhandener Magnesia-Estrich ausgetauscht werden. Die Fläche war in schlechtem Zustand und bereits mehrfach mit diversen Systemen „geflickt“ worden. Der Altbelag wurde mit einer Straßenfräse ca. 30 mm tief ausgefräst und die Fläche dann noch einmal kugelgestrahlt. Als Grundierung kam ein Epoxidharz mit vollflächiger Absandung zum Einsatz. Die Fläche wurde dann in Abschnitten von 2.500 bis 6.000 m<sup>2</sup> mit einer Bodenverlaufsmasse auf Basis **VELOSIT® SC 253** in ca. 12 mm Schichtdicke beschichtet. Die Druckfestigkeit dieser Beschichtung überstieg schon am Folgetag 40 N/mm<sup>2</sup>. Auf Wunsch des Bauherrn wurde die Fläche noch auf Glanz poliert und anschließend versiegelt.



## Zementfließestrich in der Elbphilharmonie Hamburg

Während im Januar 2017 die Elbphilharmonie in Hamburg mit einem großen Festakt eröffnet wurde, waren im rückwärtigen Teil die auf den Etagen 11 bis 26 befindlichen Apartments gerade einmal im Rohbau.

Um den Betrieb nicht zu stören, war es nicht möglich die Estricharbeiten wie gewohnt mit einer entsprechenden Pumpentechnik auszuführen. Aus diesem Grund wurde der gesamte Estrich der 44 Wohnungen als Sackware mit dem Aufzug ins Gebäude gebracht und etagenweise mit einer Mtec Duomix 2000 Pumpe verlegt. In allen Badezimmern sowie einer kompletten Wohnung kam **VELOSIT® SC 244** zum Einsatz.

Menge eingesetztes Material:

**VELOSIT® SC 244: 120 t**



## Hochabriebbeständige Bodenverlaufsmasse VELOSIT® SL 507

**NEU**

Im täglichen Gebrauch hat sich unser VELOSIT® SL 503 in Tiefgaragen und zahlreichen Lagerhäusern hervorragend bewährt. Es gibt gelegentlich aber Anforderungen in Betrieben, bei denen z. B. eine schleifende Beanspruchung oder der Einsatz von schweren Fahrzeugen mit Stahlrädern berücksichtigt werden muss. Und dann kommt selbst dieses Produkt an seine Grenzen.

Für solche besonderen Lastfälle haben wir die neue Bodenverlaufsmasse **VELOSIT® SL 507** entwickelt, die sich neben einer hohen Druckfestigkeit von über 65 N/mm<sup>2</sup> vor allem durch eine sehr hohe Abriebbeständigkeit (Klasse A3 nach Böhme) auszeichnet. Hiermit schaffen wir eine viel einfacher zu verarbeitende Alternative zu den aktuell eingesetzten erdflecht zu verarbeitenden Hartstoffestrichen.





VELOSIT ist ein innovationsgetriebenes, junges und zukunftsorientiertes Unternehmen. Es ist unsere Mission Bauabläufe zu beschleunigen und zu vereinfachen. Gestützt auf jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und Beratung von technisch anspruchsvollen Bausystemen führt unser global tätiges Team die neusten bautechnischen Verfahrensweisen zusammen.

Eine neuartige VELOSIT-Bindemitteltechnologie dient als Grundlage unserer zementbasierten Mörtel, Abdichtungen und selbstverlaufenden Spachtelmassen.

Wir haben unsere Systemkomponenten aufeinander abgestimmt und nutzen eine „Plattform-Technologie“, mit der wir sehr schnell neue Produktvarianten mit einem sicheren Eigenschaftsprofil für Sie formulieren können.

Für die Beschichtung und Abdichtung setzen wir auf eigenentwickelte Polyurea-Systeme mit herausragenden physikalischen Eigenschaften.

Die VELOSIT GmbH & Co. KG ist eigentümergeführt. Bei uns gibt es kurze Wege und schnelle Entscheidungsprozesse. Nicht nur unsere Produkte sind schnell, sondern auch unsere Lieferzeiten und der Service.

Wir freuen uns auf Sie und möchten eine faire, partnerschaftliche Zusammenarbeit forcieren. Gerne beantworten wir Ihre Fragen – fragen Sie uns!