

Lagerkomplex, Herzebrok

Bodenfläche mit polierter Oberfläche

23.000 qm Lagerfläche in kürzester Zeit saniert

In einem aus mehreren Hallen bestehenden Lagerkomplex musste ein stark beschädigter Magnesit-Estrich saniert werden. Die Fläche war mit diversen Systemen immer wieder ausgebessert worden, wodurch eine nur noch eingeschränkt nutzbare Oberfläche resultierte. Der Eigentümer wollte im Zuge einer neuen Nutzung mit einem neuwertigen Boden starten und deshalb drängte sich ein kompletter Ausbau des ca. 30 mm starken Magnesit-Estrichs auf. Das Bodenniveau wurde um 10 – 15 mm abgesenkt und die Fläche mit einer mineralischen Endbeschichtung auf Basis VELOSIT SC 253 neu aufgebaut. Nach dem Ausbau des Estrichs waren hohe Rautiefen durch die Fräsarbeiten entstanden, die einen Ausgleich mit 5 bis 20 mm, in Teilbereichen sogar 40 mm Schichtdicke erforderten.

Das Objekt wurde durch Eichhorn Beschichtungstechnik aus Herford koordiniert, die auch alle Beschichtungsarbeiten selbst ausgeführt haben. Der Magnesit-Estrich wurde mit einer Straßenfräse entfernt und der Untergrund mit nachfolgendem Kugelstrahlen vorbereitet. Anschließend wurde die Fläche mit einem Epoxidharz grundiert und vollständig abgesandet. Die Fläche war zu groß, um in einem Abschnitt beschichtet werden zu können, so dass der Boden in Teilflächen von 2.500 bis 3.500 m² pro Tag eingebaut wurde. Die Verlaufsmaße wurden mit einem Breemat S3.17 Pumptruck von Kotan Bau aus Hannover verarbeitet, in welchem das Bindemittel VELOSIT SC 253 mit gewaschenem 0 – 2 mm Sand gemischt wurde. Mit VELOSIT SC 253 lassen sich Verlaufsböden von 3 – 50 mm mit jeweils für die Schichtdicke optimierter Sieblinie herstellen. Auf die einzelnen Teilflächen wurden 50 – 80 t Verlaufsmaße je Tag eingebaut.

Die Druckfestigkeit des eingebauten Bodens lag nach einem Tag bereits bei über 40 N/mm². Obwohl die Fläche schon in diesem Zustand technisch uneingeschränkt nutzbar ist, wollte der Bauherr noch eine polierte Oberfläche mit anschließender Versiegelung. Diese wurde durch bme Schulz durch einen Feinschliff mit anschließender Versiegelung realisiert.

Lagerkomplex, Herzebrock

Objektfakten

Projekt: Bodensanierung in einem Lagerkomplex in Herzebrock
Verarbeiter: Eichhorn, Herford
Pumptchnik: Kotan Bau, Hannover
Oberflächenfinish: bme Schulz, Altenbeken
Produkt: VELOSIT SC 253
Fläche: ca. 23.000 qm
Fertigstellung: Januar 2019

Fotos:

