

VELOSIT SL 502

Uniwersalna wylewka samopoziomująca

Obszary zastosowań

VELOSIT SL 502 to wylewka samopoziomująca do podłoży betonowych. Tworzy bardzo gładką powierzchnię dla warstw podłogowych.

Typowe zastosowania to m.in.:

- Wylewki w pomieszczeniach zamkniętych i powierzchniach na zewnątrz
- Nadaje się na powierzchnie pod stałą penetracją wody
- Wyrównywanie betonowych płyt i podłóg
- Naprawa uszkodzeń nawierzchniowych na powierzchniach betonowych
- Grubość wykonania 3 - 38 mm
- System ogrzewania podłogowego

Właściwości

VELOSIT SL 502 jest niskoskurczową, posadzkarską samopoziomującą masą rozlewną na bazie cementu, o bardzo szybkim procesie twardnienia. VELOSIT SL 502 wiąże bardzo szybko wodę zarobową, przez co osiąga się krótki czas dojrzewania wylewki. VELOSIT SL 502 tworzy dobrze związaną, gładką nawierzchnię.

VELOSIT SL 502 przewyższa wymagania stawiane Normą EN 1504-3 Klasa R3 dla napraw betonów (CR) i może mieć zastosowanie zgodnie z wytycznymi 3 i 7 Normy EN 1504-9.

VELOSIT SL 502 może być obrabiany ręcznie bądź maszynowo.

- Minimalny skurcz/pęcznienie w warunkach suchej, bądź wilgotnej eksploatacji, bez tendencji do tworzenia rys
- Doskonały rozpliw przy dłuższym czasie obróbki
- Bardzo gładka nawierzchnia
- Szybkie odpowietrzanie
- Wylewka jest dojrzała pod płytki ceramiczne po 4 godz., a pod czułe na wilgoć wykończenia po 16 godz.
- Czas obróbki 30 – 40 min. i wytrzymałość na ściskanie 16 MPa już po 4 godz.
- Końcowa wytrzymałość na ściskanie > 50 MPa po 28 dniach
- Już po 3 godz. można wejść na związaną wylewkę
- Bardzo dobra przyczepność do betonu
- Dobrze zamknięte strukturalnie pory co daje wysoką odporność na chlorki i CO₂

- Wyjątkowo wysoka odporność na długotrwałe działanie wody – nie ma utraty wytrzymałości mechanicznej pod wpływem działania wody.
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych
- Dobra odporność na działanie siarczanów
- Kolory: jasnoszary, szary, antracyt

Wykonanie

1.) Przygotowanie podłoża

VELOSIT SL 502 przeznaczony jest do podłoży betonowych. Zbrojenie powinno być najpierw pokryte odpowiednią powłoką ochronną. Podobnie podłogowe płyty OSB i sklejkowe o małym gięciu.

a.) Stal powinna zostać oczyszczona do stopnia SA 2,5 wg normy SIS 05 5900

b.) Beton musi być uprzednio oczyszczony z elementów luźno związanych poprzez piaskowanie, śrutowanie lub wodne czyszczenie ciśnieniowe > 100 bar.

Powierzchnia powinna być nośna, szorstka, z odkrytymi porami. Przyczepność podłoża powinna osiągać wartość $\geq 1,5$ MPa, a jego wytrzymałość na ściskanie ≥ 25 MPa. Niższe wartości, niż powyżej podane, są dopuszczalne, jeżeli wymogi co do przyczepności podłoża są bardziej tolerancyjne. Widoczne, aktywne nieszczelności muszą być zlikwidowane zaprawą uszczelniającą VELOSIT PC 221. Do rys z sączącą się wodę trzeba zastosować system odpowiednich iniekcji środkami PU.

c) Podłoża drewniane powinny być oczyszczone z luźnych cząstek. W przeciwnym razie trzeba np. piaskować powierzchnię przed gruntowaniem.

Gruntowanie :

a.) Zbrojenie : nałożyć antykorozyjną warstwę ochronną z VELOSIT CP 201. Inne powierzchnie stalowe mogą być gruntowane preparatem VELOSIT PR 303 po całkowitym ich oczyszczeniu. Stal rozszerza się, w przypadku wahań temperatur, inaczej niż powłoka cementowa. Dlatego jej nałożenie na stal zaleca się tylko wtedy, gdy jest już wbudowana w beton, lub też nie przewiduje się żadnych dużych wahań temperatury.

b.) Podłoża betonowe o wilgotności ≤ 4 % i emisji pary wodnej $\leq 0,6$ g/m²h powinny być zagruntowane preparatem akrylowym VELOSIT PA 911 i po 2 –3 godz. mogą zostać pokryte wylewką samopoziomującą. W przypadku większej wilgotności lub przewidywanego większego zawilgocenia w przyszłości, musi być zastosowany specjalny grunt VELOSIT PR 303. VELOSIT SL 502 można aplikować na jeszcze nie do końca związany, lepki grunt po ok. 2-4 godzinach. Przy dłuższej przerwie między operacjami gruntowanie musi być przeprowadzone preparatem VELOSIT PQ 901,

2.) Wykonanie

Mieszanie: VELOSIT SL 502 wymieszać z 18 – 20% udziałem wody pitnej, czyli 4,5– 5,0 l na worek 25 kg. Uwaga: dla koloru antracyt 1% (0,25 l)

l na 25 kg potrzeba więcej wody, czyli 4,75 - 5,25 l na 25 kg. Zatem należy najpierw wlać ten 18%-wy udział wody (4, l na worek 25 kg) do pojemnika i mieszać mieszadłem wolnoobrotowym (300 – 600 obr./min.) aby nie dopuścić do napowietrzenia, do osiągnięcia jednorodnej masy. Dopuszcza się dodatek maks. 1 % wody, w celu uzyskania optymalnej konsystencji. Nigdy nie

przekraczać tej wartości dodatku wody ! Masa musi być wykorzystana w ciągu 30–40 min. przy temp. 23 °C.

a.) Obróbka ręczna: VELOSIT SL 502 wylać na zagruntowaną powierzchnię i gładką szpachlą rozprowadzić do założonej grubości. Niedopuszczalna jest obecność na warstwie gruntu żadnych substancji obniżających przyczepność. Wylewka może być aplikowana do wys. 38 mm jedną operacją. Należy pracować fragmentami, które jest się w stanie obrobić w ciągu 30 minut. Bezpośrednio po rozprowadzeniu odpowietrzyć wylewkę za pomocą wałka kolczastego. Odpowietrzona wylewka powinna być raz jeszcze ściągnięta gładką pacą.

b.) Aplikacja mechaniczna : proszę używać odpowiednich, dedykowanych pomp jak np.

- PFT GmbH: PFT G4
- High Tech GmbH: HighComb Big
- Wagner GmbH: PC 25
- Putzmeister GmbH: SP 12 lub MP 25
- Inotec GmbH: Inomat MB

W przypadku pomp mieszających, proszek wsypywany jest do przewidzianego dla niego zasobnika, a ilość wody regulowana. Prawidłowe dozowanie wody następuje poprzez porównanie konsystencji na pierścieniu wypływowym , z konsystencją materiału wzorcowego, uzyskanego uprzednio przez wymieszanie ręczne. Konsystencja musi być sprawdzana co 5 – 10 min.

W przypadku pomp podających produkt zostaje wymieszany identycznie jak powyżej, po czym wypełnia zbiornik zasilający maszyny, skąd jest równomierne przepompowany. Obróbka wylanego materiału przebiega identycznie, jak opisano w podpunkcie a.)

Przy dłuższych przerwach w pracy pompy szlauch może ulec zatkaniu. Produkt może wydatnie szybciej wiązać, gdy szlauch wystawiony jest na bezpośrednie działanie słońca.

Maszynę i węże trzeba dokładnie opróżnić i przepłukać, gdy powstają dłuższe przerwy w pracy.

VELOSIT SL 502 jest szybko wiążącym materiałem i jest trudny do usunięcia z urządzeń, w przypadku związania w ich wnętrzu.

Nie wolno tym materiałem przykrywać fug lub nie przygotowanych uprzednio wstępnie rys, gdyż istnieje prawdopodobieństwo pojawienia się w tych miejscach spękań.

3.) Czynności końcowe

VELOSIT SL 502 nie wymaga zabiegów pielęgnacyjnych. Zaleca się jedynie chronić wylewkę przez 24 godz. przed bezpośrednim działaniem słońca i wahaniami temperatury większymi niż 5 °C.

Zużycie

Wydajność:

25 kg VELOSIT SL 502 daje ok. 14 l zaprawy.

Standardowo:

11 kg * VELOSIT SL 502 na 1 m², przy gr. wylewki 6 mm, na gładkich podłożach.

*11 kg VELOSIT SL 502 + 1,9 kg wody, a więc 12,9 kg zaprawy na 6 mm grubości warstwy, na 1 m²

Czyszczenie

VELOSIT SL 502 w świeżej postaci może być usuwany wodą. Po stwardnieniu może być usuwany kwasowymi środkami czyszczącymi (np. rozcieńczonym kwasem solnym), lub mechanicznie.

Dane techniczne

Kolory: jasnoszary, szary, antracyt

Stosunek wagowy: 100 : 19

Stosunek objętościowy: 100 : 30

Gęstość: 1,6 kg/l

Temperatura podłoża: 5 – 35 °C

Początek utwardzania: 55 min

Koniec utwardzania: 105 min

Wytrzymałość na nacisk i zginanie:

Po 4 godz. 16/3 MPa

Po 24 godz. 30/5 MPa

Po 7 dniach 41/7 MPa

Po 28 dniach 52/8 MPa

Zawartość jonów chlorkowych < 0,05%

Odporność na karbonatyzację: potwierdzona

Podciąganie kapilarne: 0,1 kg/ m² x h^{0,5}

Wytrzymałość na odrywanie*:

- po zagruntowaniu PR 303: 1,8 MPa

- po zagruntowaniu PA 911: 1,5 MPa

Skurcz opóźniony: 1,7 MPa

Skurcz po 56 dniach:

-eksploatacja w warunkach suchych -0,5 mm/m

-eksploatacja w warunkach mokrych 0,0 mm/m

Klasa palności wg EN 13501-1: A1

*wg EN 1542 wartości te są mocno zależne od poprawności zagruntowania podłoża

Opakowania

VELOSIT SL 502 dostarczany jest w wodoszczelnych workach 25 kg.

Przechowywanie

VELOSIT SL 502 można przechowywać w fabrycznie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy, w temperaturze 5-35 °C, w suchych i nie wystawionych na bezpośrednie działanie słońca pomieszczeniach.

Bezpieczeństwo i ochrona środowiska

Należy przestrzegać zapisów zawartych w aktualnej Karcie Charakterystyki Materiału, w szczególności środków bezpieczeństwa podczas posługiwania się produktem. Opakowania powinny zostać opróżnione do końca i mogą być zwrócone do VELOSIT GmbH & Co. KG.

Uwagi

VELOSIT SL 502 dostarczany jest wyłącznie profesjonalnym firmom wykonawczym.

VELOSIT SL 502 nie może być na nowo wykorzystany przez dodanie wody, gdy zaczął się już proces twardnienia. Zgęszczony materiał musi być usunięty.

Wszystkie podane wyżej dane techniczne zostały , odpowiednio do aktualnych norm, laboratoryjnie potwierdzone.

W określonych warunkach placu budowy podane wartości mogą odbiegać od pierwotnych.

Proszę zawsze sprawdzić aktualną wersję karty technicznej na naszej stronie www.velosit.pl.

Stan

0221

Producent

VELOSIT GmbH & Co. KG

Industriepark 7

32805 Horn-Bad Meinberg

Deutschland

Dystrybutor

VELOSIT Polska Sp. z o.o.

ul. Hieroglif 1B/1

PL-01-972 Warszawa

Tel. +48 660 776 999

info@velosit.pl

VELOSIT