# Materialprüfanstalt Hannover Bauwesen und Produktionstechnik



# Prüfbericht Nr. 206621

1. Ausfertigung vom 14. Januar 2021

Auftraggeber

VELOSIT GmbH & Co. KG

Industriepark 7

32805 Horn-Bad Meingerg (OT Belle)

Auftrag vom

01.12.2020 / Herr Herold

Inhalt des Auftrags

Prüfung der Biegezug- und Druckfestigkeit nach

**DIN EN 196-1** 

Produkt: Velosit SL 502

Der Prüfbericht umfasst 3 Seiten.

Das Probenmaterial ist verbraucht.



Der Prüfbericht darf nur ungekürzt veröffentlicht werden. Die auszugsweise Wiedergabe bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfanstalt. Die Ergebnisse beziehen sich nur auf das geprüfte Probenmaterial.



Direkt E-Mail

Internet

Bearbeiter Dipl.-Ing. A. Giese +49 511 762-5815

a.giese@mpa-hannover.de www.mpa-hannover.de









#### 1. Allgemeines

Der Auftraggeber hat die MPA HANNNOVER mit der Prüfung der Biegezug- und Druckfestigkeit gemäß DIN EN 196-1 an Mörtelprismen beauftragt. Im vorliegenden Prüfbericht werden die Ergebnisse der o. g. Prüfungen wiedergegeben.

### 2. Probenahme und Einlieferung

Am 09.12.2020 durch einen Mitarbeiter des Auftraggebers:

25 kg Velosit SL 502, in Säcken à 25 kg

## 3. Prüfumfang

Der Umfang der durchzuführenden Prüfungen ist in Tafel 1 dargestellt.

Tafel 1: Prüfumfang

Nr.	Prüfung	Prüfalter	Temperatur	Anzahl der Proben	
1	Herstellung und Prüfung der Druck- und Biegezugfestigkeit DIN EN 196-1:2016-11 Prismen 40x40x160 mm	1d, 7d, 28d	20	je 3	





#### 4. Prüfergebnisse

Die Proben wurden gemäß Herstellerangaben mit einem Wassergehalt von 19,0 M.-% hergestellt. Nach 23 h wurden sie entformt und 6 Tage bei 20 °C / >95 % r.F., anschliessend bei 20 °C / 65 % r. F. gelagert. Die Prüfung der Druckfestigkeit erfolgte gemäß DIN EN 196-1. Die Ergebnisse der Prüfungen sind in Tafel 2 dargestellt.

Tafel 2: Ergebnisse der Druck- und Biegezugfestigkeitsprüfung

Datum de	r Herstellu	ıng:						1	4.12.2020
	Ab	messung	en Prüf-	Masse	Roh-	Biegezug-	Druckfestigkeit		
Probe	Länge	Breite	Höhe	alter	IVIASSE	dichte	festigkeit f <sub>fs,prism</sub>	$f_{c,prism}$	
Nr.	mm	mm	mm	h/d	kg	kg/m³	MPa	MPa	
1	161	41	40		0,535	2050	4,7	24,3	24,4
2	160	41	40	24 h	0,536	2060	5,0	25,6	25,2
3	160	41	40		0,539	2050	5,0	24,6	24,9
Mittelwert:						2050	4,9	24,8	
4	160	41	40		0,547	2050	5,6	34,4	36,4
5	160	41	40	7 d	0,549	2070	6,3	39,4	38,1
6	160	42	40		0,564	2080	5,4	39,4	38,5
Mittelwert:						2070	5,7	37,7	
7	161	41	40		0,534	2020	7,3	54,3	62,2
8	161	41	40	28 d	0,534	2030	6,8	51,2	57,9
9	161	41	40		0,530	2010	7,7	51,1	52,6
Mittelwert:				221		2020 7,3 54		,9	

Hannover, 14. Januar 2021

Leiter der Prüfstelle

Sachbearbeiter

ORR Dr. Ing. H. Höveling

(Dipl.-Ing. A. Giese)