Materialprüfanstalt Hannover Bauwesen und Produktionstechnik



Prüfbericht Nr. 206620

1. Ausfertigung vom 14. Januar 2021

Auftraggeber

VELOSIT GmbH & Co. KG

Industriepark 7

32805 Horn-Bad Meingerg (OT Belle)

Auftrag vom

01.12.2020 / Herr Herold

Inhalt des Auftrags

Prüfung der Biegezug- und Druckfestigkeit nach

DIN EN 196-1

Produkt: Velosit SL 503

Der Prüfbericht umfasst 3 Seiten.

Das Probenmaterial ist verbraucht.



Der Prüfbericht darf nur ungekürzt veröffentlicht werden. Die auszugsweise Wiedergabe bedarf der schriftlichen Zustimmung der Prüfanstalt. Die Ergebnisse beziehen sich nur auf das geprüfte Probenmaterial.

Materialprüfanstalt für das Bauwesen und Produktionstechnik Nienburger Straße $3\cdot 30167$ Hannover

Bearbeiter Dipl.-Ing. A. Giese
Direkt +49 511 762-5815

E-Mail Internet a.giese@mpa-hannover.de www.mpa-hannover.de









1. Allgemeines

Der Auftraggeber hat die MPA HANNNOVER mit der Prüfung der Biegezug- und Druckfestigkeit gemäß DIN EN 196-1 an Mörtelprismen beauftragt. Im vorliegenden Prüfbericht werden die Ergebnisse der o. g. Prüfungen wiedergegeben.

2. Probenahme und Einlieferung

Am 09.12.2020 durch einen Mitarbeiter des Auftraggebers:

40kg Velosit SL 503, in Säcken à 20 kg

3. Prüfumfang

Der Umfang der durchzuführenden Prüfungen ist in Tafel 1 dargestellt.

Tafel 1: Prüfumfang

Nr.	Prüfung	Prüfalter	Temperatur	Anzahl der Proben
1	Herstellung und Prüfung der Druck- und Biegezugfestigkeit DIN EN 196-1:2016-11 Prismen 40x40x160 mm	1d, 7d, 28d	20	je 3





4. Prüfergebnisse

Die Proben wurden gemäß Herstellerangaben mit einem Wassergehalt von 21,5 M.-% hergestellt. Nach 23 h wurden sie entformt und 6 Tage bei 20 °C / >95 % r.F., anschliessend bei 20 °C / 65 % r. F. gelagert. Die Prüfung der Druckfestigkeit erfolgte gemäß DIN EN 196-1. Die Ergebnisse der Prüfungen sind in Tafel 2 dargestellt.

Tafel 2: Ergebnisse der Druck- und Biegezugfestigkeitsprüfung

Datum de	r Herstellı	ung:							14.12.2020
Probe	At Länge	omessung Breite	en Höhe	Prüf- alter	Masse	Roh- dichte	Biegezug- festigkeit f _{fs,prism}	Druckfestigkeit f _{c,prism}	
Nr.	mm	mm	mm	h/d	kg	kg/m ³	MPa	MPa	
1	160	40	40		0,506	1960	8,8	50,4	49,4
2	160	41	40	24 h	0,520	1970	7,2	48,8	52,4
3	161	42	40		0,528	1970	7,3	52,7	52,1
Mittelwert:					1970	7,8	51,0		
4	160	41	40		0,522	1980	9,2	63,4	57,0
5	161	41	40	7 d	0,520	1950	11,9	61,9	60,1
6	160	40	40		0,507	1940	11,4	58,6	57,9
Mittelwert:			19		1960	10,8	59,8		
7	161	41	41		0,503	1890	7,9	71,1	64,6
8	161	39	40	28 d	0,505	1980	7,7	66,3	70,6
9	161	40	40		0,509	1960	9,0	72,3	65,8
Mittelwert:					1940 8,2 68,4		3,4		

Hannover, 14. Januar 2021

Leiter der Prüfstelle

(ORR Dr.-Ing. H. Höveling)

Sachbearbeiter

-üfansta/¿

Bauweger

(Dipl.-Ing. A. Giese)